



UNIVERSITE MOHAMED EL BACHIR EL IBRAHIMI
BORDJ BOU ARRERIDJ

Filière : Génie électrique
Option : Automatique

Réf:.....

**Mémoire de Fin d'Etudes
En vue de l'obtention du diplôme:**

MASTER

Thème

**AUTOMATISATION D'UNE CHAINE
DE PRODUCTION INDUSTRIELLE**

Présenté par :
GOUICHICHE ABDELKARIM

Proposé et dirigé par :
Mr. LAYADI T.M
Mr. KHENFER R

Promotion : Juin 2013



الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية
République Algérienne Démocratique et Populaire
Ministère de l'enseignement Supérieur et de la recherche scientifique

Filière : Génie électrique
Option : Automatique

Mémoire de Fin d'Etudes
En vue de l'obtention du diplôme:

MASTER

Thème

**AUTOMATISATION D'UNE CHAINE DE PRODUCTION
INDUSTRIELLE**

Présenté par :

GOUICHICHE ABDELKARIM

Avis favorable de l'encadreur :

Nom Prénom

Signature

Mr. LAYADI T.M

Mr. KHENFER R

Avis favorable du Président du Jury

Nom Prénom

Signature



Filière : Génie électrique
Option : Automatique

Thème :

AUTOMATISATION D'UNE CHAÎNE DE PRODUCTION INDUSTRIELLE

Proposé par : GOUICHICHE ABDELKARIM

Dirigé par : Mr. LAYADI T.M ET Mr. KHENFER R

RESUME (bilingue)

Ce travail consiste à étudier l'automatisation d'une chaîne de production industrielle en utilisant des systèmes d'automatisation modernes. Les tâches d'automatisation effectuées sont appliquées sur une chaîne qui travaille sur la transformation des pastilles de plomb à une matière principale à la fabrication des batteries. Pendant ce travail deux points essentiels sont réalisés : un premier point concerne l'obtention d'une solution d'automatisation fondée sur l'utilisation du STEP7, et un deuxième point traite la concrétisation de l'interface graphique WINCC nécessaire à la tâche de supervision et de conduite.

هذا العمل هو دراسة للآليات الإنتاجية الصناعي باستخدام نظم التشغيل الآلي الحديثة. هذا الأخير سنقوم بتطبيق مهامه على سلسلة إنتاج تعمل على تحويل كريات (أفراس) الرصاص إلى مادة رئيسية في صناعة البطاريات. من خلال هذا العمل لدينا نقطتين أساسيتين: النقطة الأولى تتعلق بإيجاد حل آلي مبرمج يعتمد على استخدام برنامج STEP7, أما النقطة الثانية فتتناول إشراك محتوى النقطة الأولى مع الواجهة البيانية WINCC اللازمة لمهمة الإشراف و المراقبة.